



FICHE TECHNIQUE

Nom : FELSOIE

DESIGNATION : Peinture-laque de finition décorative satinée à base de résines alkydes en phase solvant
CLASSIFICATION AFNOR : NF T 36005 : Famille I – Classe 4a
NORMES DE SPECIFICATION : Conforme aux spécifications des normes T 30810 et T30811
(Peintures de finitions pour pièces sèches et humides)
DTU DE REFERENCE : Se conformer au DTU 59.1

DESTINATION DU PRODUIT

LOCALISATION : Intérieur (pièces sèches et humides)

Extérieur (atmosphère rurale et urbaine)

FONCTIONS : Peinture – laque pour finition de qualité soignée et très soignée selon DTU 59.1

SUPPORTS : Plâtre, ciment, bois et dérivés recouverts d'une couche d'impression adéquate et compatible (IMPRESSION UNIVERSELLE).

Acier recouvert d'un primaire anti – rouille adéquat et compatible

Métaux non-ferreux recouverts d'une couche d'accrochage spécifique (FELGAPLAST)

Anciennes peintures adhérentes lessivées ou lavées à l'eau sous pression et si nécessaire dépolies au papier de verre.

LIMITES D'EMPLOI : *Ne pas appliquer directement sur fonds alcalins : enduits de ciments, amiante-ciment*

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES A 20 °C

PRESENTATION : Produit thixotrope prêt à l'emploi après dilution

ASPECT DU FILM SEC : Satiné tendu – Brillance sous 60° : 20% ± 3% (suivant NF T 30064)

DENSITE (NF T 30020): 1,55 ± 0,05 (blanc)

CONSISTANCE DE LIVRAISON : 15 Pa.s ± 2 (Brookfield rotor 6 – 10 Tr/min)

EXTRAIT SEC (NF T 30060) : En poids : 75% ± 2% En volume : 63% ± 2% (pour le blanc)

TENUE AU FEU : M1 sur support incombustible (Arrêté du 30/06/83)

TEINTES : Système à teinter complet permettant la réalisation de plus de 1000 teintes.

CONDITIONS D'APPLICATION

TEMPERATURE EXTERIEURE : Entre 5° et 35°C

HUMIDITE RELATIVE : Inférieure à 75% en extérieur et à 60% en intérieur

ETAT DU SUPPORT : Parfaitement sec, cohérent, exempt de toute souillure- Ph < 8

Température entre 5° et 35°

PREPARATION DE SURFACE : Les travaux de préparation et d'apprêt nécessaires pour parvenir à l'état de finition recherché seront réalisés conformément aux prescriptions du DTU 59.1.

Le support doit être recouvert de couches d'impression ou de primaire compatibles avec la finition.

CARACTERISTIQUES D'EMPLOI A 20 °C

	Brosse / Rouleau	Pistolet	Pistolet Airless
DILUANT	White spirit	White spirit	White spirit
DILUTION	0 – 3 %	10 à 20 %	0 – 3%
RENDEMENT THEORIQUE :	125gr/m ² par couche (pour un film humide de 100µ soit 60 µ sec)		
TEMPS DE SECHAGE :	Au toucher : 6 heures. Le séchage est retardé par temps froid et humide		
TEMPS DE RECOUVREMENT :	Minimum 24 heures		



FICHE TECHNIQUE

Nom : FELSOIE

HYGIENE ET SECURITE *Consulter impérativement la fiche de données de sécurité*

POINT ECLAIR : 35°

RISQUES SPECIFIQUES : Produit inflammable

STOCKAGE : 12 mois en emballage d'origine fermé. Stocker à une température < à 25° dans un endroit sec et bien ventilé, éloigné de toute source d'ignition.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.

Fin du document