



# FICHE TECHNIQUE

**Nom : FARBATHERM 600**

**SILICONE ALUMINIUM RESISTANT A HAUTE TEMPERATURE**

<b>REFERENCE</b>	716
<b>COULEUR</b>	Aluminium - Noir mat-

<b>CONDITIONNEMENT</b>	5 kg – 20 kg
------------------------	--------------

## PRINCIPALES QUALITES

Le FARBATHERM est un revêtement haute performance résistant aux hautes températures.  
Tenue en température  
- excellente en continu jusqu'à 600° (peut supporter des pointes de 700°),  
- adhérence directe sur acier propre et sec.

## UTILISATION

Pour toutes utilisations nécessitant une stabilité thermique élevée.  
Fours industriels, étuves.  
Pots d'échappement.  
Chaudières.  
Cheminées.

## CARACTERISTIQUES DU PRODUIT A 20°

Viscosité CF420	Densité	Extrait sec en poids	Extrait sec en volume
Noir mat = 60 sec.	1.30	60 %	41 %
Aluminium = 30 sec	1.15	50 %	34 %

## CARACTERISTIQUES DU FILM SEC

Epaisseur du film sec :	25 µm par couche
Nombre de couches sur acier :	1 ou 2
NB : une épaisseur excessive peut entraîner du faïençage et de la perte d'adhérence.	
Pouvoir couvrant théorique pour 25 µ :	57.5 g / m <sup>2</sup> 17.4 m <sup>2</sup> / kg 20 m <sup>2</sup> / litre

## STOCKAGE

1 an en emballage d'origine, sous abri à une température comprise entre 5 et 40°.

## MISE EN OEUVRE

Appliquer la peinture sur un support dégraissé et propre.  
Après séchage à l'air d'environ 30 mm éventuellement cuire 1 heure à 250°.  
Autre méthode : la peinture est manipulable après un séchage de 24 heures à l'air.  
La polymérisation peut s'effectuer lors de la mise en service de l'appareil peint, ce dernier fournissant les calories nécessaires.

## DILUTION

	Pneumatique	Airless	Brosse – rouleau
Diluant synthétique	à 10 %	0 à 5 %	pour retouches, ne pas diluer
Diamètre de buse	1.8 mm		0.33 mm
Pression air	3 bars		
Pression peinture	1.5 bar	50/60 bars	



# FICHE TECHNIQUE

**Nom : FARBATHERM 600**

---

**Nettoyage :** diluant synthétique

## **SECHAGE**

<b>Hors poussière</b>	<b>Sec manipulable</b>	<b>Dur</b>	<b>Etuvage</b>
40 mn	4 heures	7 jours	-15 minutes à 80°C, après 10 mn de désolvation - les performances optimum du film seront obtenues après cuisson 30 mn à 200°C

---

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.

---

**Fin du document**