



FICHE TECHNIQUE

Nom : FARBACRYL HYDRO PRIMAIRE SR

PRIMAIRE EN PHASE AQUEUSE POUR ACIER

Renferme du phosphate de zinc.

CLASSIFICATION AFNOR

Famille I Classe 7b2

COULEURS

Gris 22

Blanc

Brun 95

Noir

CONDITIONNEMENT

En emballages de 20 litres

5 litres

1 litre

DEFINITION

Primaire anti corrosion applicable en usine

Peinture à base d'une émulsion acrylique modifiée.

Pigmentation aux oxydes de fer, charges lamellaires, phosphate de zinc.

Application pistolets, brosse.

PRINCIPALES PROPRIETES

Protection anticorrosive de l'acier et de l'acier galvanisé.

Redoublé par lui-même, permet d'obtenir une finition mate satinée d'aspect lisse et décorative.

Adhérence sur acier, zinc, métallisation zinc aluminium, acier inoxydable et métaux non ferreux.

PRINCIPALES UTILISATIONS

Mise en peinture en atelier et sur chantier de charpentes métalliques en acier ou acier galvanisé.

Peut être recouvert par

-des laques de finition en phase aqueuse ou par lui-même

-des laques glycérophtaliques

-des laques polyuréthannes

PREPARATION DE SURFACE

Sur acier fraîchement galvanisé (surface très brillante non oxydée)

Dégraissage avec élimination des souillures diverses

Prévoir un dérochage avec une solution acide. Suivi d'un rinçage à l'eau haute pression

Sur acier galvanisé vieilli (Surface mate ou légèrement oxydée)

Dégraissage, et lavage à l'eau haute pression

Sur acier

Sablage si possible. Dégraissage et décalaminage.

STOCKAGE ET TRANSPORT

Ne pas faire voyager à une température négative.

Maxi 6 mois sous abri à température ambiante de 5 à 35 °C. Mettre hors gel.

HYGIENE ET SECURITE

Etiquetage conforme aux Directives Européennes en vigueur

Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

CARACTERISTIQUES A 20°C (pour le Gris 22 référence 21588)

Densité 1.30 ± 0.05

Extrait sec en poids 50.4 % ± 2.0%

Extrait sec en volume 34.8% environ

C O V sous forme de livraison 49 g/litre ou 37 g/kg



FICHE TECHNIQUE

Nom : FARBACRYL HYDRO PRIMAIRE SR

METHODE D'APPLICATION

| | Pistolet Airless | Pistolet pneumatique | Brosse |
|-------------------|-------------------------|-----------------------------|---------------|
| Diluant | Eau | Eau | Eau |
| Dilution % | 0% | 5 à 7 % | 0 à 3 % |

Température mini et maxi d'application : **10° C / 35°C**

La température du support doit être impérativement supérieure à 10°C, le non respect de ces conditions entraîne de graves désordres.

Pendant toute la durée du séchage la température ne doit pas être inférieure à 10°C, sous risque de perturber la formation du film, conduisant à une non adhérence de la peinture.

Hygrométrie

Son pourcentage a une très grande incidence sur la vitesse de séchage. Dans un air saturé en humidité, l'évaporation de l'eau est pratiquement nulle. Il est nécessaire de bien ventiler les locaux d'application et de séchage pour bien renouveler l'air, de manière à éviter sa saturation.

Nettoyage du matériel

Nettoyer immédiatement avant le séchage du produit.

VALEURS SANS DILUTION pour le Gris 21588

| | |
|---|---------------------------|
| Epaisseur humide recommandée en micron | 170 µm |
| Epaisseur sèche correspondante | 60 µm |
| Rendement théorique pour 60 µm secs | 223 g/m ² |
| Consommation théorique pour 60 µm secs | 5.9 m ² /litre |
| Temps de séchage | |
| Hors poussière | 15 minutes |
| Sec toucher | 40 minutes |
| Apparent complet | 90 minutes |
| Temps de recouvrement mini par lui même | 2 heures |
| Temps de recouvrement mini par autre peinture | 6 heures |

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.

Fin du document