



FICHE TECHNIQUE

Nom : FARBACOAT EVAP

PRIMAIRE EPOXY A SECHAGE RAPIDE

Séchage à basse température
Rapidement recouvrable. Applicable de 50 à 500 µ secs à la couche.
Certifié ACQPA 24212

REFERENCE

300

CLASSIFICATION AFNOR

Famille I Classe 6b

COULEUR

Ocre

CONDITIONNEMENT:

En emballages séparés et pré-dosés de 30Kg
Base 27 Kg Durcisseur 3 Kg

DEFINITION

Primaire époxydique deux composants à séchage rapide adapté pour l'application à des températures normales et basses. Primaire sur métallisation au Zn/Al. Primaire et intermédiaire d'usage universel.
Application pistolets.

PRINCIPALES PROPRIETES

Séchage rapide et durcissement à base température..
Bonne protection anticorrosive.
Applicable en moyennes et fortes épaisseurs dans une plage de température de - 5 à + 40°C

PRINCIPALES UTILISATIONS

Primaire anticorrosion, primaire d'adhérence, intermédiaire sur riche en zinc, primaire sur métallisation au zinc.
Utilisation en atelier et sur site.

PREPARATION DE SURFACE

Au degré de propreté minimum Sa 2,5 pour l'application directe sur acier.
Sur primaire au zinc ou riche en zinc respecter les délais de recouvrement de 6 mois maximum, dans le cas d'un dépassement procéder à un avivage de la surface par un balayage à l'abrasif fin.
Sur métallisation au zinc il est conseillé de passer un voile de dégazage de 10 µ secs suivi d'une application normale de 50 µ.
L'application du voile de dégazage doit être réalisée avec du FARBACOAT EVAP dilué à 20 % avec le diluant époxy.

CARACTERISTIQUE DU MELANGE A 20°C pour réf 300

Consistance	Thyxo	
Couleur	Ocre	
Densité	1.47 +/- 0.05	
Extrait sec en poids	75 % +/- 2	
Extrait sec en volume (calculé)	58 % +/- 2	
C O V forme livraison	302 g/litre	
Rapport de mélange	Pondéral	Volumique
Base	90	85
Durcisseur	10	15
Mûrissement du mélange		5 mn
Durée de vie en pot		6 heures



FICHE TECHNIQUE

Nom : FARBACOAT EVAP

CONDITIONS D'APPLICATION

	Pistolet Airless	Pistolet pneumatique
Diluant rapide	Epoxy	Epoxy
Diluant lent	epoxy	
Dilution % en poids	5 % à 15 %	10 % à 18 %

Pendant l'application et le séchage :

La température du subjectile doit être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.

Vérifier que le support soit parfaitement sec (exempt de glace ou de givre).

Température ambiante: - 5°C à + 40°C

Hygrométrie 85 % maxi

Température du support: - 5°C à + 40°C

A une température inférieure à 5°C la viscosité du FARBACOAT EVAP sera beaucoup plus élevée et nécessitera un pourcentage de diluant plus important.

Veiller à adapter la dilution et le diamètre de la buse pour obtenir un film tendu et fermé.

Assurer une bonne ventilation lors des opérations d'application et de séchage pour faciliter l'évaporation des solvants.

VALEURS POUR LE MELANGE avec 0 % DE DILUANT à 20°C pour la réf 300

Epaisseurs humides recommandées en microns	90 à 900 µ
Epaisseurs sèches correspondantes	50 à 500 µ
Rendement théorique pour 100 µ secs	253 g/m ²
Consommation théorique pour 100 µ secs	3.95 m ² /Kg
Consommation théorique au litre pour 100 µ secs	5.80 m ² /litre

TEMPS DE SECHAGE Pour un film de FARBACOAT EVAP de 200 µ humides appliqué avec 5% de diluant EPOXY

Températures	0°C	5°C	10°C	20°C
Hors poussière	25mn	20mn	15mn	10mn
Sec toucher NF 30037	50mn	40mn	20mn	20mn
Manipulable	135mn	120mn	75mn	50mn
Sec apparent complet NF 30037 (1Kg)	330mn	210mn	210mn	180mn
Délai de recouvrement minimum	180mn	120mn	90mn	60mn

Les temps de durcissement et de séchage dépendent de la température de l'air et du support, des conditions de ventilation et de l'épaisseur du film.

En dessous de 0°C le séchage est retardé.

Avant de recouvrir le FARBACOAT EVAP s'assurer de sa propreté.

Le délai de recouvrement maximum est lié aux conditions de vieillissement, et à la préparation de surface envisagée.



FICHE TECHNIQUE

Nom : FARBACOAT EVAP

STOCKAGE DES EMBALLAGES D'ORIGINE

Maxi 12 mois sous abri à température ambiante de 0 à 35 °C

HYGIENE ET SECURITE

ETIQUETAGE SUIVANT DIRECTIVE PEINTURE .

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.

Fin du document