



FARBA BRAI VINYL

PEINTURE BITUMEUSE VINYLIQUE.

En phase solvant.

REFERENCES	22416	22417	22418	23566
CLASSIFICATION AFNOR	Famille I classe 9d			
COULEURS	Noir	Brun	Aluminium	Bronze
CONDITIONNEMENT :	En emballages de 20 Litres.			
DEFINITION :	Peinture bitumineuse monocomposant à base de résine vinylique.			

PRINCIPALES PROPRIETES :

- Bonne résistance à l'eau douce.
- Recouvrable par elle-même uniquement.
- Applicable au pistolet et à la brosse.
- Possibilité d'appliquer 200µm secs en une couche.
- Facilité d'application.
- Séchage rapide.

Le bitume de base utilisé assure une protection sensiblement équivalente au brai de houille, sans les contraintes toxicologiques.

PRINCIPALES UTILISATIONS :

- Protection d'ouvrages enterrés (canalisation, ...) et d'ouvrage en contact occasionnel ou permanent avec l'eau douce.
- Protection des parties non vues de structure métalliques.
- Protection des bétons et bois en immersion dans l'eau douce.

STOCKAGE :

Maxi 12 mois sous abri à température ambiante de 0 à 35°C.

CARACTERISTIQUES A 20°C :

Couleur	Noir	Brun	Alu	Bronze
Densité	1.3+/-0.05	1.35+/-0.05	1.25+/-0.05	1.32+/-0.05
Extrait sec en poids	66+/-2%	67+/-2%	62+/-2%	65+/-2%
Extrait sec en volume	48+/-2%	50+/-2%	45+/-2%	47+/-2%
C O V forme livraison	422g/litre	445g/litre	492 g/litre	465g/litre

METHODE D'APPLICATION :

		Pistolet Airless	Pistolet Pneumatique	Brosse
Diluant		X14 réf. 25156	X14 réf. 25156	X14 réf. 25156
Dilution %	Noir	10-15%	15-20%	0-5%
	Brun	5-10%	10-15%	0-5%
	Bronze	5-10%	10-15%	0-5%
Température mini et maxi d'application : la température du subjectile doit être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée éviter condensation.				
Hygrométrie :		85 % HR max.		



PREPARATION DU SUPPORT :

▪ **ACIER BRUT**

Sablage, grenaillage au degré de soin Sa 2.5.

Dépoussiérage.

Pour les ouvrages **immergés**, l'application préalable d'un **primaire riche en zinc** (FARBAZINC 2) est fortement conseillée.

▪ **ACIER GALVANISE**

Neuf : effectuer toutes les particules friables par action mécanique.

Patiné (mini 6 mois à l'extérieur) : nettoyage et dégraissage.

▪ **BETON**

Le béton devra être :

▪ **SOLIDE**

Eliminer toutes les particules friables par action mécanique.

Le débarrasser des anciennes peintures. Dépoussiérer.

▪ **PROPRE**

Eliminer les parties grasses.

Tâches de graisse et huiles minérales : lavage avec détergent dilué à 4 fois son volume d'eau, puis rinçage à l'eau claire.

Les corps gras végétaux devront être éliminés par un lavage à la lessive de soude à 10% ou autre détergent basique.

Pour les bétons très gras, utiliser notre dégraissant à base de solvants émulsionnables.

▪ **ABSORBANT**

La porosité conditionne l'adhérence.

Les surfaces non absorbantes comme les ciments fortement dosés ou les surfaces glacées devront être dépolies par action mécanique (grenaillage meulage) ou action chimique avec notre dépolissant acide.

▪ **SEC**

Appliquer sur fond sec uniquement.

Bétons neufs : 28 jours de séchage conformément au DTU 59.1

Bétons anciens : Après lavage à l'eau, laisser évaporer l'eau de rinçage.

VALEUR SANS DILUANT POUR :

	Noir	Brun	Alu	Bronze
Epaisseur humide recommandée en microns	310µm	300µm	340µm	320µm
Epaisseur sèche correspondante	150µm	150µm	150µm	150µm
Epaisseur sèche maxi possible (en une couche)	200µm	200µm	200µm	200µm
Rendement théorique pour 150 µm secs (g/m ²)	410	410	415	422
Consommation théorique pour 150µm secs (m ² /kg)	2.45	2.45	2.40	2.37
Consommation théorique pour 150µm secs (m ² /l)	3.20	3.40	3.00	3.12
Hors poussière	30 mn			
Sec toucher	AFNOR NF 30 037 0.4kg			1h
Apparent complet	AFNOR NF 30 037 1kg			12h
Délai de recouvrement minimum par lui-même	18h			

REMARQUES :

Pour assurer une bonne protection, mettre deux couches de SOBTAR VINYL.

Le SOBTAR VINYL peut être utilisé soit sur le SOBTAR VINYL ANTICO NOIR (Réf. : 22415) soit sur un primaire époxy riche en zinc type SOBZINC 2.

Avant la mise en service, attendre au minimum 7 jours.

HYGIENE ET SECURITE :

ETIQUETAGE SUIVANT DIRECTIVE PEINTURE EN VIGUEUR