

FICHE DESCRIPTIVE et d'EMPLOI du SYSTEME CERTIFIE ACQPA n° : C3A NV 517

destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées
en atmosphère de corrosivité moyenne de la norme NF EN ISO 12944-2

Fabricant : PEINTURES SOB

[| sommaire |](#)

[| imprimer |](#)

[| systèmes |](#)

A - Données Certifiées par l'ACQPA

Support du système de peinture : acier

Préparation de surface : décapage par projection d'abrasif Sa 2,5 avec une rugosité « Moyen G » (10)

Constitution du système	n° de certification des produits (1)	dénomination commerciale (2)	nature	épaisseur sèche (µm) (3)	
				contractuelle	maximale
1re couche.... 2e couche.....	ACQPA 23202 ACQPA 33191	Micasob EMBT Polyacrysob SPC2	époxyde phenalkamine acrylique polyuréthane	160 80	

épaisseur contractuelle du système **240**

Caractéristiques d'identification rapide des produits constituant le système (4)

	ACQPA 23202				ACQPA 33191			
	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance	comp. A	tolérance	comp. B	tolérance
masse volumique (NF T 30 020)	1,83	± 0,05	0,92	± 0,05	1,43	± 0,05	0,99	± 0,05
extrait sec (NF T 30 084)	86,1	± 2	45,5	± 2	71,2	± 2	50,2	± 2
teneur en cendres (NF T 30 012)	56,7	± 3	-	± 3	45,5	± 3	-	± 3

B - Valeurs Spécifiées par l'ACQPA (5)

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage : . température (mini/maxi) . hygrométrie (mini/maxi)	7°C / 35°C - /85 %	7°C / 35°C - /85 %
Température du support (mini/maxi)	PR + 3°C / 40°C	PR + 3°C / 40°C

C - Recommandations d'emploi et de mise en oeuvre

NB : toutes les données en italique ou des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA

	T1 = 10°C	T2 = 20°C	T1 = 10°C	T2 = 20°C
<i>durée de séchage indicative (6)</i> (apparent complet) (NF EN 3678)	5 h	4 h	9 h 30	7 h 30
<i>délai de recouvrement . mini</i> (HR = 75 %) (7) . maxi	24 h 12 mois	12 h 12 mois	24 h 12 mois	20 h 12 mois

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
<i>Mode d'application et dilution en volume (8) :</i> . mode conseillé	airless	0 à 5 %	oui	airless	0 à 5 %	oui
. autres modes	pistol. à air brosse	5 à 10 % 5 à 10 %	oui oui	pistol. à air brosse	8 à 10 % 8 à 10 %	oui oui

<i>Diluant (9) :</i> . dénomination . taux maximal (en volume)	Diluant époxyde réf 21430 8 %	Diluant PU réf 10739 8 %
<i>Rapport de mélange</i>	80% / 20%	80% / 20%
<i>Temps de mûrissement à 20°C</i>	10 mn	-
<i>Epaisseur humide à appliquer pour obtenir l'épaisseur sèche contractuelle à 20°C, au mode conseillé d'application avec la dilution minimum dilution maximum</i>	254 µm 275 µm	150 µm 160 µm
<i>Délai maximal d'utilisation après mélange T1 = 10°C (HR = 75 %) T3 = 30°C</i>	8 h nc	10h nc
<i>Point d'éclair de la peinture</i>	PE >21 °C	PE <21 °C